

**BREVET D'INVENTION**

P.V. n° 11.662

N° 1.429.060

Classification internationale : A 45 c — B 65 d

**Sac portatif, en particulier sac portatif en feuille de matière plastique.**

M. WOLFGANG BEHLER résidant en République Fédérale d'Allemagne.

Demandé le 2 avril 1965, à 11<sup>h</sup> 40<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré par arrêté du 10 janvier 1966.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 8 de 1966.)

(Modèle d'utilité déposé en République Fédérale d'Allemagne le 25 août 1964,  
sous le n° L 37.786, au nom de Société dite : ANTON LINNEBORN G. M. B. H.)

On connaît différents modes de réalisation de sacs portatifs permettant de transporter les produits vendus dans des magasins de détail, libres-services et magasins analogues. On connaît en particulier des sacs en feuille de matière plastique, qui sont constitués par une partie tubulaire comportant un fond de sac et par des poignées formées par estampage ou découpage.

On connaît par exemple des sacs plats de ce genre dont le fond est formé par soudure des parties tubulaires et qui comportent simplement au milieu de la partie supérieure une partie obtenue par découpage et qui sert de poignée de support. Ce mode de réalisation requiert des améliorations du fait que les poignées se déchirent dès que le sac est fortement chargé.

Parmi les sacs du mode de réalisation précité, on connaît aussi un sac dit « sac chemisette ». Il s'agit d'un sac simple à plis latéraux qui est fermé à sa partie supérieure par un joint de soudure. Dans le centre de sa partie supérieure, une partie en forme de U est découpée de telle manière que l'arête inférieure du pli latéral et également la plus grande partie du joint de soudure sont éliminés. Les parties de bord restantes forment deux poignées permettant de porter le sac. Ce sac présente l'inconvénient que les poignées comportent un joint de soudure et ce joint qui constitue l'endroit le plus faible se déchire facilement lorsqu'il est soumis à un effort élevé. Ceci est même valable lorsqu'on prend soin de réaliser aussi exactement que possible la soudure, en cours de fabrication. Un autre inconvénient réside en outre, pour ce mode de réalisation, dans le fait que le sac ne peut pas être maintenu par les poignées lors de son remplissage. Il faut au contraire le maintenir ouvert sur les côtés de la largeur et dans ce cas les poignées gênent le remplissage.

On connaît par ailleurs des sacs plats et des sacs

à plis latéraux en feuille de matière plastique, sur lesquels est soudée une paire spéciale de poignées constituées par une matière plastique rigide. Bien que cette solution soit la meilleure au point de vue technique, elle est si onéreuse au point de vue fabrication qu'il y a peu de chance qu'un tel sac puisse être vendu sur une grande échelle.

En outre, tous les sacs portatifs du type décrit sont sujets à critique du point de vue maniement. En effet, l'acheteur est muni en général, lorsqu'il se trouve dans la file d'un magasin de détail (libre-service, par exemple), de plusieurs sacs qu'il essaie de porter d'une seule main. Dans ce cas, justement, les poignées des sacs portatifs remplis qui sont pressés l'un contre l'autre, sont soumises à des efforts extrêmes et cela non seulement dans leur sens longitudinal, mais également dans le sens transversal. Il en résulte des déchirures prématurées des poignées. Enfin les sacs portatifs connus, lorsqu'ils comportent une inscription publicitaire, sont souvent refusés par les clients, étant donné que ceux-ci répugnent à transporter ou ne désirent pas transporter des produits achetés dans un sac portatif comportant une inscription publicitaire.

L'invention a pour but de réaliser un sac portatif qui puisse être fabriqué facilement et qui présente la construction la plus simple, qui puisse dans son état fini résister à tous les efforts en ce qui concerne la réalisation de la poignée et qui en outre soit supérieur au point de vue maniement aux modes de réalisation connus. En outre, le sac portatif comportant une inscription publicitaire doit pouvoir être manié par le client de telle manière, si celui-ci le désire, que cette inscription publicitaire ne soit pas visible.

L'invention concerne un sac portatif, en particulier un sac portatif en une feuille de matière plastique, formé d'une partie tubulaire avec un fond de sac et de poignées réalisées par estampage ou

découpage. L'invention réside dans le fait qu'une partie tubulaire qui comporte un fond de sac à ses deux extrémités présente dans sa zone centrale des parties découpées ou estampées pour les poignées et que cette partie tubulaire peut être repliée sur elle-même autour des bandes de poignée ainsi réalisées (qui fonctionnent en quelque sorte comme articulation) avec obtention d'un sac jumelé constitué par deux sacs partiels réunis par les bandes de jonction qui servent de poignées. Lorsque les deux sacs partiels sont disposés l'un contre l'autre, les bandes de jonction de ces deux sacs, qui sont généralement saisies par la main, forment en commun la poignée.

Dans le détail l'invention peut être réalisée de différentes manières. Ainsi on peut opérer avec des parties tubulaires comportant ou ne comportant point de cordons de soudure. En général, on utilisera cependant comme matériau des tubes plats de matière plastique soudable. Dans ce cas, un mode de réalisation préféré de l'invention qui se distingue par sa simplicité est caractérisé par le fait qu'on réalise les fonds de sacs dans la partie tubulaire qui est constituée de manière connue par une feuille de matière plastique soudable, et qui est sous forme d'une partie tubulaire aplatie, par simple soudage; on obtient ainsi un sac de forme plate. On a cependant naturellement aussi la possibilité de réaliser le sac portatif conforme à l'invention sous forme de sac à plis latéraux, dans lequel on monte des pièces de fond particulières. Il est toujours recommandé de disposer les bandes de jonction qui forment la poignée dans la zone au milieu de la longueur de la partie tubulaire, deux découpages ou estampages du bord étant prévus à cette fin et les bandes qui forment la poignée subsistant entre les découpures.

Les avantages réalisés grâce à l'invention résident surtout dans le fait que le sac portatif conforme à l'invention peut être fabriqué de la manière la plus simple. Il présente l'avantage au point de vue construction, en particulier vis-à-vis du « sac chemisette », que la poignée ne comporte point de cordon de soudure. De ce fait et aussi du fait que les bandes qui forment la poignée peuvent être pratiquement réalisées aussi larges qu'on le désire, puisque la main qui les entoure peut les serrer ensemble et en outre du fait qu'on peut réaliser, si on le désire, deux, quatre, ou six bandes de poignée, le sac conforme à l'invention résiste absolument aux déchirures et on peut le charger sans danger d'une manière très importante. Un avantage particulier réside dans la possibilité de séparer les produits qu'on désire introduire dans le sac portatif conforme à l'invention. Ainsi, on a la possibilité d'emballer séparément les produits, suivant qu'il s'agit de produits durs ou mous ou de produits alimentaires ou de savons. On obtient un sac por-

taf qui est formé en quelque sorte, conformément à l'invention, de deux sacs qui peuvent cependant être maniés, dans le cas de la disposition décrite de la poignée, de la manière la plus simple et sans les difficultés décrites ci-dessus. Même lorsque les deux sacs sont entièrement remplis, la poignée ou les bandes de jonction qui forment la poignée résistent à tous les efforts. Le sac portatif conforme à l'invention est par ailleurs particulièrement facile à porter comme sac jumelé, étant donné que ce sac peut être posé sur l'avant-bras ou sur l'épaule grâce à sa bande de support. Ceci permet au porteur du sac de garder les mains libres sans devoir déposer ce sac. Un avantage particulier réside enfin dans le fait que le sac portatif conforme à l'invention peut être ouvert particulièrement facilement, étant donné que pour ce faire il est simplement nécessaire de séparer les deux bandes de poignée qui sont présentes suivant le mode de réalisation préféré. Il y a dans ce cas ouverture des deux sacs qui peuvent alors être aisément remplis. Du fait que la bande de jonction formant la poignée est disposée au milieu, les surfaces latérales du sac restent dans une grande mesure planes. Elles forment de ce fait un bon support pour les inscriptions publicitaires. Néanmoins, le client, qui ne veut pas transporter ses produits dans un tel sac comportant des inscriptions publicitaires, peut l'éviter en disposant les sacs partiels du sac portatif conforme à l'invention, l'un contre l'autre, de manière inverse, de sorte que les surfaces latérales du sac comportant les inscriptions publicitaires ne soient pas dirigées vers l'extérieur, mais se trouvent en quelque sorte à l'intérieur, l'une en face de l'autre.

La description qui va suivre, en regard des dessins annexés à titre d'exemples non limitatifs fera bien comprendre comment la présente invention peut être mise en pratique.

La figure 1 représente un flan, coupé à dimension, d'un sac portatif conforme à l'invention.

La figure 2 représente le sac conforme à l'invention en perspective.

Le sac portatif représenté sur les figures est formé d'une feuille de matière plastique soudable dans l'exemple de réalisation et selon un mode de réalisation préféré de l'invention. On peut cependant aussi utiliser d'autres matériaux. En tout cas, le matériau de départ est toujours sous forme de tube ou tuyau pouvant comporter un joint de soudure ou non, et cette partie tubulaire 1 comporte un fond de sac 2 et des parties 3 enlevées par découpage ou estampage entre lesquelles subsistent la ou les bandes de jonction 4 formant la poignée. Conformément à l'invention, la partie tubulaire 1 comporte à ses deux extrémités un fond 2 de sac. On obtient ce fond dans l'exemple de réalisation et aussi suivant un mode de réalisation préféré de l'invention en réalisant simplement un joint

de soudure 5 dans la zone des deux extrémités de la partie tubulaire aplatie 1 formée d'une feuille de matière plastique soudable. Dans la zone du centre, on a prévu les échancrures de poignée 3 obtenues par découpage ou estampage, comme cela ressort en particulier de la figure 1. Ces bandes 4 qui forment la poignée constituent pour ainsi dire une articulation qui permet de disposer l'un contre l'autre les deux sacs partiels 6 et 7 avec formation d'un sac jumelé. Ceci est particulièrement visible sur la figure 2. Les bandes formant la poignée sont disposées au milieu de la longueur de la partie tubulaire 1 et on a prévu deux échancrures 3 dans le bord, obtenues par découpage ou estampage. On obtient de cette manière deux bandes de jonction 4 qui, comme on le voit sur la figure 2, forment ensemble la poignée. On peut également prévoir plus de deux bandes de jonction 4 de ce genre entre les sacs partiels 6 et 7, ces bandes de jonction formant alors ensemble la poignée.

Conformément à une variante de l'invention, on peut réaliser les sacs jumelés par découpage transversal d'un tuyau aplati, les joints de soudure du tuyau plat formant les fonds de sac et les côtés étant fermés par soudage.

Il va de soi que, sans sortir du cadre de l'invention, on pourra apporter des modifications à la forme d'exécution qui vient d'être décrite.

Le résumé qui va suivre et qui ne présente aucun caractère limitatif a simplement pour but d'énoncer un certain nombre de particularités principales et secondaires de l'invention, ces particularités pouvant être prises isolément ou en toutes combinaisons possibles.

# RÉSUMÉ

La présente invention comprend notamment :

1° Un sac portatif, en particulier un sac portatif formé d'une feuille de matière plastique, du genre constitué par une partie tubulaire comportant un fond de sac et des poignées formées par découpage, dans lequel la partie tubulaire comportant un fond de sac à ses deux extrémités présente en son centre des échancrures pour la poignée obtenues par découpage ou estampage, la partie tubulaire pouvant être repliée sur elle-même autour des bandes de jonction formant la poignée avec formation d'un sac jumelé constitué par deux sacs partiels réunis par les bandes de poignée;

2° Dans un sac du genre spécifié sous 1°, le fait qu'on prévoit deux fonds de sac dans la partie tubulaire, qu'on obtient par un simple soudage et que cette partie tubulaire présente ainsi une forme plate;

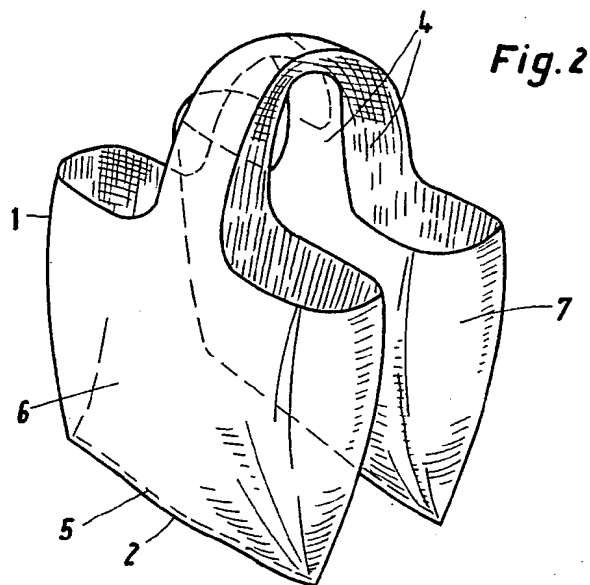
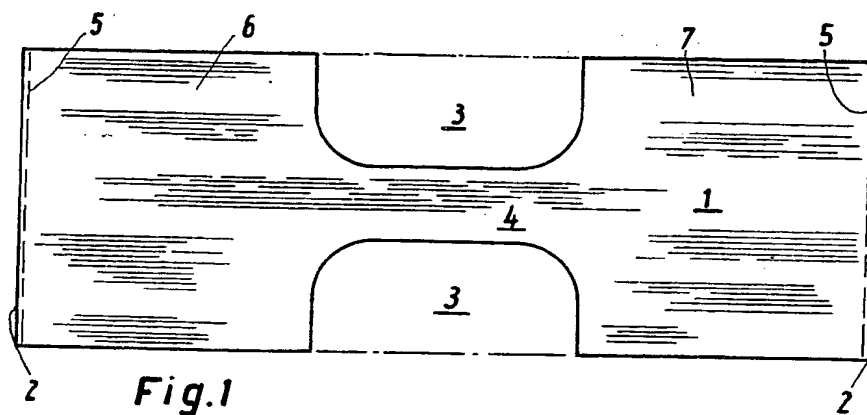
3° Dans un sac portatif du genre spécifié sous 1° et 2°, le fait que les sacs jumelés sont réalisés par découpage transversal dans un tuyau plat et que les joints de soudure du tuyau plat forment le fond du sac, les côtés étant fermés par soudage;

4° Dans un sac portatif du genre spécifié sous 1° à 3°, le fait que les bandes de jonction qui forment la poignée sont disposées dans la zone au centre de la longueur de la partie tubulaire et qu'on prévoit à cette fin deux échancrures dans le bord, réalisées par découpage ou estampage.

WOLFGANG BEHLER

Par procuration :

MASSALSKI & BARNAY



BEST AVAILABLE COPY